



# Инструкция по вклейке стеклопакета в створку

## 1. О технологии вклейки стеклопакетов

Вклейка стеклопакета это технология, при которой стеклопакет фиксируется в створке при помощи двухсторонней клейкой ленты размером 15 x 2 мм (например: 3М Арт. 5952, Lohmann Арт. DC 56002 или другие аналоги).

Клейкая лента прочно соединяет ПВХ профиль со стеклопакетом, исключая движение и изгиб профиля относительно стеклопакета.

При этом сама лента обладает эластичностью и гибкостью, выдерживает сильные ветровые нагрузки, вибрацию, температурные расширения и сжатия.

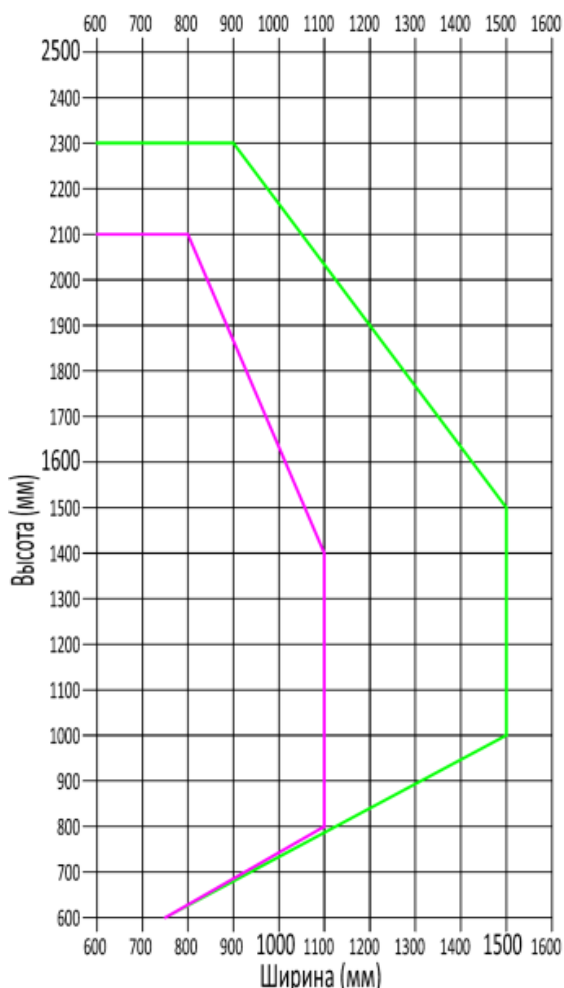
### Преимущества вклейки стеклопакетов

1. Увеличение максимальных размеров створок.
2. Повышенная жесткость и защита от провисания.
3. Уменьшение прогибов от перепадов температуры и ветровых нагрузок.
4. Повышенная герметичность конструкции.
5. Увеличение площади светового проема благодаря отсутствию импостов.

## 2. Размер створок

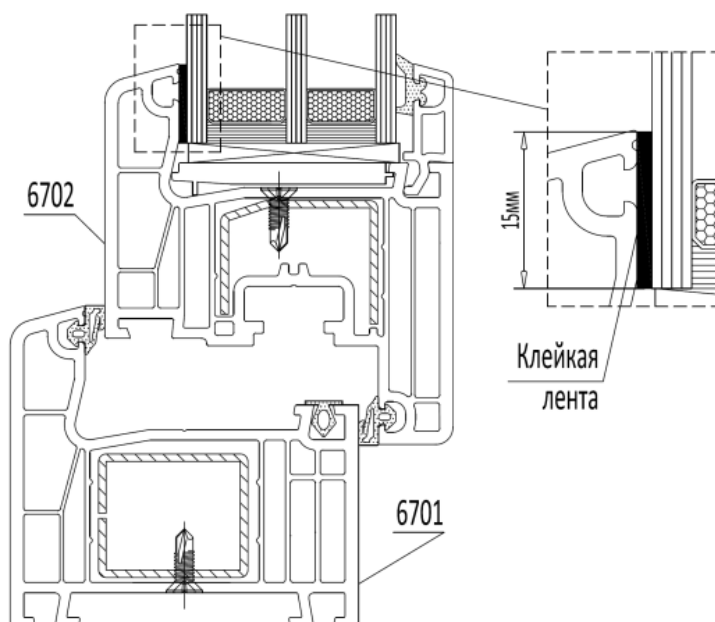
Технология вклейки стеклопакетов позволяет изготавливать створки больших размеров. При этом профиль должен быть усилен стальным армированием, обеспечивающим необходимую жесткость конструкции. Для цветных профилей необходимо использовать армирование толщиной не менее 2 мм.

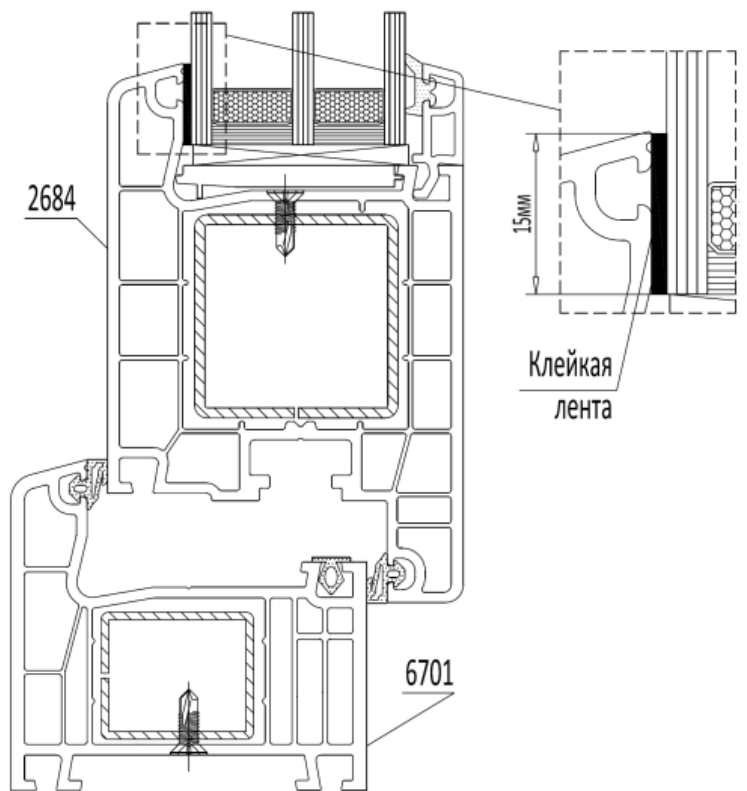
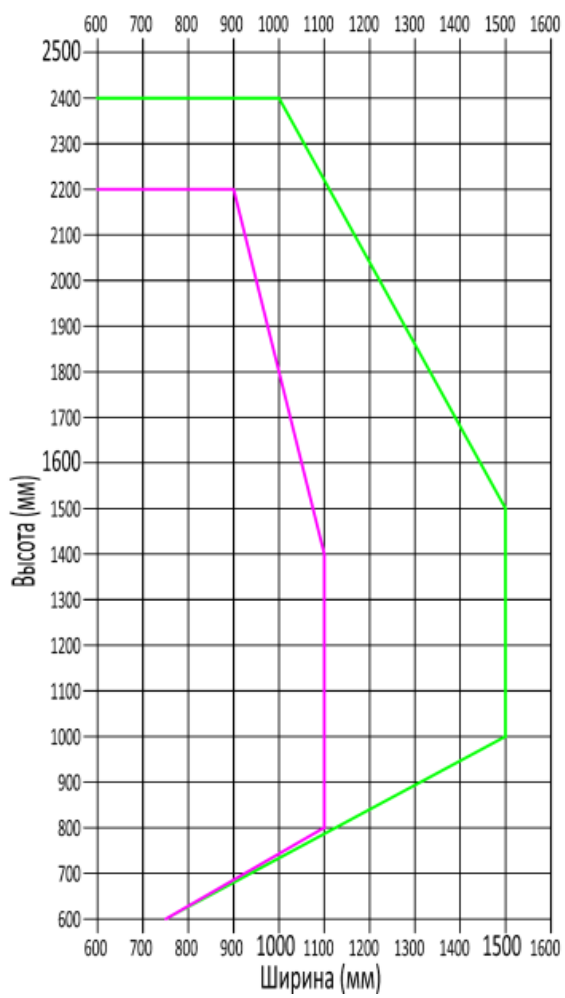
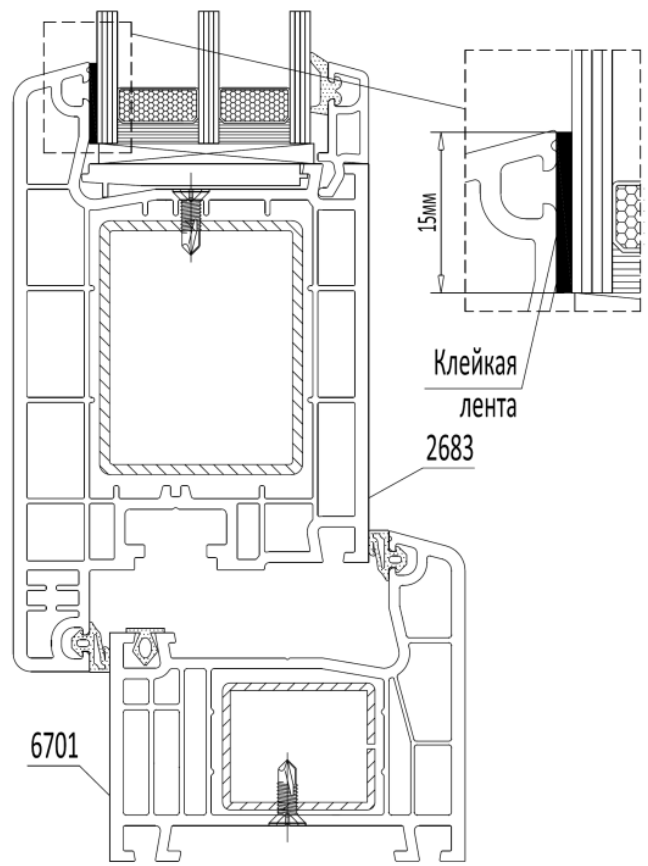
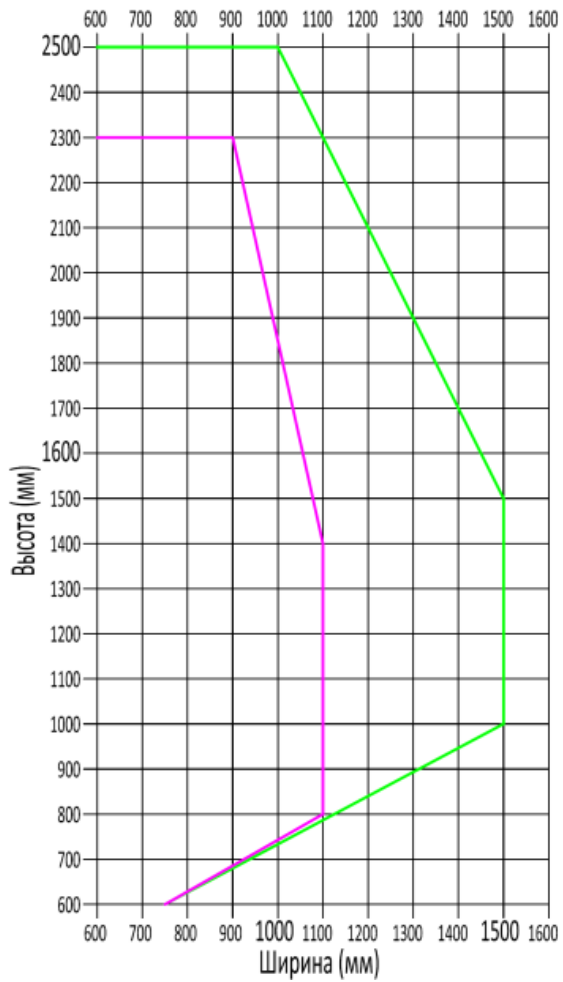
**Запрещается превышать максимально допустимую площадь остекления!**



Обозначения:

- с вклеенным стеклопакетом.
- без вклеенного стеклопакета.





## 3. Подготовка к работе

### Материалы и инструменты

1. Очиститель (изопропанол, спирт или др.)
2. Ткань без ворса для очистки поверхностей
3. Клейкая лента размером 15 x 2 мм (например: 3M Арт. 5952, Lohmann Арт. DC 56002 или другие аналоги).
4. Прижимной резиновый валик с шириной ролика не более 50 мм
5. Скотч двухсторонний шириной 30 мм для фиксации подкладок для стеклопакета
6. Дистиллированная вода
7. Пульверизатор

### Рабочее место

Вклейку стеклопакета необходимо производить на стенде остекления, столе или любой другой ровной горизонтальной и прочно закрепленной поверхности. При этом размер поверхности должен позволять полностью разместить на нём створку, а сама поверхность - покрыта материалом, который защитит ПВХ профиль и стеклопакет от повреждений и загрязнений.

**Запрещается использовать несколько столов разной конфигурации и высоты!**

### Температура

Необходимо производить изготовление и сборку изделий ПВХ при температуре не ниже +17°C. Клейкая лента и ПВХ профиль должны иметь одинаковую температуру.

## 4. Остекление

### Подготовка стеклопакета

Очистите края стеклопакета от пыли, жира, стружки и иных загрязнений, используя очиститель (изопропанол, спирт или др.) и ткань без ворса.

**Не используйте бытовые средства для мойки стекол!**

### Подготовка створки

1. Изготовьте створку.

Изготовление осуществляется в обычном порядке: распил, сварка профиля, зачистка углов. Важно соблюдать строгую геометрию изделия и длину диагоналей створки.

2. Изготовленную и обработанную створку установите в стенд остекления или положите на стол.
3. Очистите поверхность профиля от пыли, жира, стружки и иных загрязнений, используя очиститель (изопропанол, спирт или др.) и ткань без ворса.
4. Через 5 минут после очистки профиля приступите к нанесению ленты.

## Нанесение ленты

1. Нанесите двухстороннюю клейкую ленту размером 15 x 2 мм по всему периметру створки.
2. На углах створки нанесите ленту с перекрытием, так чтобы второй слой ленты лежал поверх первого.
3. На углах разрежьте ленту по диагонали. Важно, чтобы линия разреза ленты не совпадала с линией сварного шва.
4. Удалите с углов отрезанную часть верхней и нижней ленты.
5. На углах концы лент плотно совместите.
6. Прокатайте ленту прижимным валиком с шириной ролика не более 50 мм.
7. Проверьте качество приклеивания ленты. Лента не должна отклеиваться от поверхности профиля.

## Вклейка стеклопакета

1. Установите фальцевые вкладыши в профиль, как при стандартном остеклении в соответствии с ГОСТом.
2. Для более точного и правильного позиционирования стеклопакета прикрепите рихтовочные подкладки толщиной 4 мм к вкладышам двухсторонним скотчем шириной 30 мм.
3. Снимите защитную пленку с клейкой ленты. Убедитесь, что поверхность клейкой ленты не имеет загрязнений.
4. Смочите край стеклопакета или клейкую ленту, используя пульверизатор с дистиллированной водой.
5. В течение 10 минут установите стеклопакет в створку и закрепите его с помощью дополнительных рихтовочных подкладок.
6. Проверьте геометрию створки, параллельность сторон и длину диагоналей.
7. Установите сначала короткие, затем длинные штапики.

### Соответствие штапиков и стеклопакетов с вклейкой

Артикул штапика	Эскиз штапика	Толщина используемого стеклопакета, мм
6740		42
5832		44

## **Завершение**

1. Рекомендуется нанести нейтральный силиконовый герметик по внешнему стыку нижнего края стеклопакета с ПВХ профилем для предотвращения попадания влаги.
2. Собранные изделия перед транспортировкой и монтажом необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 24 часов.
3. При транспортировке створки в раме установите в межфальцевое пространство вкладыши толщиной 12 мм со всех четырех сторон.
4. Для очистки стеклопакетов и профилей ПВХ можно использовать бытовые моющие средства.

## **6. Замена стеклопакета**

### **Подготовка**

Подготовьте короткие штапики для временной фиксации стеклопакета (по 2 штуки на каждую сторону).

### **Снятие стеклопакета**

1. Снимите штапики со створки.
2. Установите временные короткие штапики по 2 шт. на каждую сторону.
3. С уличной стороны проткните клейкую ленту канцелярским ножом и прорежьте её по всему периметру.
4. Аккуратно снимите временные короткие штапики.
5. Вытолкните стеклопакет, придерживая его с комнатной стороны.

### **Удаление ленты**

1. Начиная с угла, отделяйте ленту от профиля.
2. Остатки ленты срежьте канцелярским ножом или удалите стамеской.
3. Обезжирьте поверхность профиля очистителем.

**Запрещается производить замену клеиваемых стеклопакетов при температуре ниже +17°C!**